GVA02
VINILMIX FM

SCHEDA TECNICA - *TECHNICAL DATA SHEET*
Emissione 24/06/2020 Revisione 09
Date of issue 24/06/2020 Checked 09

DESCRIZIONE

Converter per la preparazione di smalti di finitura ferro-micacei monocomponenti anticorrosivi a base di copolimeri vinilici e fosfati di zinco.
Adatto per la verniciatura di manufatti industriali, in particolare di grandi superfici quali container da trasporto marino, ferroviario e su strada.

Nota bene: le superfici in **acciaio e ferro** devono essere carteggiate o sabbiate a metallo bianco avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina e opportunamente sgrassate con V09 Antisil.
In caso di lavorazioni in continuo dove non è possibile la carteggiatura o di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, saponi, stearati), occorre prevedere un lavaggio a più stadi con opportuni solventi/detergenti.

Alluminio: le superfici vanno carteggiate e opportunamente sgrassate con V09 Antisil.

Acciaio zincato elettrolitico: sgrassare con V09 Antisil.

Acciaio zincato a caldo: sgrassare con V09 Antisil e successivamente carteggiare o eseguire una energica pagliettatura.

Cemento e laterizi: devono essere privi di polvere e parti non aderenti. Le superfici devono essere energicamente spazzolate con spazzola metallica o meglio trattate con sabbiatura adatta al tipo di supporto.

DESCRIPTION

Converter for the preparation of one-component anticorrosive iron-micaceous finish enamels, based on vinyl copolymers and zinc phosphates.
Suitable for painting industrial products, in particular large surfaces such as containers for marine, railway and road transport.

***Please note: Steel and iron** surfaces should be sanded or sand-blasted down to the white metal taking care to completely remove the rust or any calamine and properly degreased with V09 Antisil.*
In the case of continuous processing where it is not possible to sand or of artefacts polluted superficially by rolling lubricants (oils, soaps, stearates), it is necessary to provide a washing at multiple stages with appropriate solvents/detergent.

***Aluminum:** the surfaces must be sanded and properly degreased with V09 Antisil.*

***Electrolytic galvanized steel:** degrease with V09 Antisil.*

***Hot dip galvanized steel:** degrease with V09 Antisil and then sand or carry out a vigorous scrubbing.*

***Cement and bricks:** they must be dust-free and non-stick parts. Surface must be vigorously brushed with a metal brush or better treated with sandblasting suitable for the surface type.*

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottimo potere anticorrosivo
- Elevata resistenza alle intemperie
- Ottime resistenze meccaniche
- Ottime resistenze chimiche (alcali, acidi minerali, oli e idrocarburi)
- Ottima adesione diretta su acciaio, ferro, lamiera zincata, alluminio e cemento
- Facilità d'uso
- Aspetto metallico

MAIN FEATURES

- *Excellent anticorrosive power*
- *High weather resistance*
- *Excellent mechanical strength*
- *Excellent chemical agents' resistance (alkalis, mineral acids, oils and hydrocarbons)*
- *Excellent direct adhesion on steel, iron, galvanized sheet, aluminum, concrete and glass*
- *Easy of use*
- *Metallic appearance*

Caratteristiche di fornitura *Delivery characteristics*			
Numero componenti *Components number*			1
Peso Specifico *Specific weight*	I.7.4.31	Kg/lt	1.440 ÷ 1.640
Residuo secco in peso *Dry weight*	I.7.4.9	% in peso *% by weight*	68.0 ÷ 71.0
SOV		% in peso *% by weight*	32.5 ÷ 34.5
VOC		gr/lt	500 ÷ 530
Viscosità di fornitura Brookfield 20°C *Delivery Viscosity Brookfield 20°C*	I.7.4.36	poise	52 ÷ 84
Stabilità / Temperatura stoccaggio *Stability / Storage temperature*		+5°C / +35°C	24 Mesi *24 Months*

Colori e Proprietà *Colors and Properties*			
Colori *Colors*			Vari *various*
Adesione *Adhesion*	I.8.1.26	GT 0 ÷ GT 5	GT 0 ÷ 1

Istruzioni per l'uso *Instructions for use*			
Preparazone del prodotto *Product preparation*	Converter Base col. *Pigmented bases*	% in volume *% by volume*	97 3
Diluente *Thinner*		DUN01	UNITHINNER
Rapporto Diluizione *Thinner ratio*		% in peso e volume *% by weight and volume*	20 ÷ 30
Per applicazione a pennello		*For brush application*	
Diluente *Thinner*		DUN01	UNITHINNER
Rapporto Diluizione *Thinner ratio*		% in peso e volume *% by weight and volume*	5 ÷ 10
Viscosità di applicazione TF4 20°C *Viscosity Application*		sec	25 ÷ 30
Spessore film secco *Dry film thickness*	I.7.3.22	µm	50 ÷ 70 (2 mani) *50 ÷ 70 (2 coats)*
Resa Teorica *Theoretical yield*		m²/Kg a 1µm	150 ÷ 170
Resa Teorica a 40µm *Theoretical yield at 40µm*		m²/Kg m²/lt	4 6

Modalità di applicazione *Application procedure*		
Modalità di applicazione *Application procedure*		A spruzzo con aerografo *Spray with airbrush* A pennello *brush*
Diametro Ugello *Nozzle diameter*	mm	1.8 ÷ 2.2 normale *1.8 ÷ 2.2 normal*
Pressione aria *Air pressure*	bar	3.5 normale *3.5 normal*
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR *Air drying 20°C – 60% RH*	Fuori polvere (min) *Dust-free (min)* Fuori tatto (ore) *Out of touch (hours)* Profondità (ore) *Depth (hours)*	5 ÷ 10 1 ÷ 2 24

Nota: può essere sovra-verniciato con se stesso. Se sovra-verniciato con prodotti sintetici, poliuretanici o vinilici di finitura, occorre attendere almeno 24 ore dall'applicazione del GVA02.

Note: *it can be over-painted with itself. If overpainted with synthetic, polyurethane or vinyl finishing products, it is necessary to wait at least 24 hours from the application of GVA02.*

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: *This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.*

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprit.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803