GCS01
RUBBERMIX

SCHEDA TECNICA - *TECHNICAL DATA SHEET*
Emissione 05/12/2019 Revisione 06
Date of issue 05/12/2019 Checked 06

DESCRIZIONE

Converter per la preparazione di prodotti al clorocaucciù puro, con elevata resistenza all'umidità e agli agenti chimici.
Adatto per la verniciatura industriale di manufatti in metallo, cemento, laterizio, esposti a condizioni di elevata umidità o immersi in acqua.
Può essere miscelato con GSS01 e GSS04. All'aumentare delle quantità di convertitore sintetico corrisponde una diminuzione delle caratteristiche peculiari del clorocaucciù.

Nota bene: le superfici in acciaio devono essere carteggiate o sabbiate a metallo bianco avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina e opportunamente sgrassate con V09 Antisil.

Cemento e laterizi: devono essere privi di polvere e parti non aderenti. Le superfici devono essere energicamente spazzolate con spazzola metallica o meglio trattate con sabbiatura adatta al tipo di supporto.

Le superfici in acciaio vanno protette con i seguenti fondi:

GEA02 Epomix PR 2K B/B
GEA15 Epomix PR 2K IND
FEA02 Epofiller 2K FZ
FEA15 Epofiller 2K IND

DESCRIPTION

Converter for the preparation of pure chlorinated rubber products, with high resistance to humidity and chemical agents.
Suitable for industrial painting of metal, concrete, brick products, exposed to conditions of high humidity or immersed in water.
It can be mixed with GSS01 and GSS04. The increase in the quantities of synthetic converter corresponds to a decrease in the peculiar characteristics of the chlorinated rubber.

***Please note:** Steel surfaces should be sanded or sand-blasted down to the white metal, taking care to completely remove the rust or any calamine and properly degreased with V09 Antisil.*

***Cement and bricks**: they must be dust-free and non-stick parts. Surfaces must be vigorously brushed with a metal brush or better treated with sandblasting suitable for the surface type.*

Steel surfaces should be protected with the following funds:

***GEA02** Epomix PR 2K B/B*
***GEA15** Epomix PR 2K IND*
***FEA02** Epofiller 2K FZ*
***FEA15** Epofiller 2K IND*

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente resistenza all'umidità
- Buona resistenza agli agenti chimici
- Rapida essiccazione
- Buona brillantezza
- Facile applicabilità
- Facilità d'utilizzo

MAIN FEATURES

- *Excellent humidity resistance*
- *Good resistance to chemical agents*
- *Quick drying*
- *Good brilliance*
- *Easy applicability*
- *Easy to use*

Caratteristiche di fornitura *Delivery characteristics*			
Numero componenti *Components number*			2
Peso Specifico *Specific weight*	I.7.4.31	Kg/lt	1.120 ÷ 1.220
Residuo secco in peso *Dry weight*	I.7.4.9	% in peso *% by weight*	59.0 ÷ 61.0
SOV		% in peso *% by weight*	39.0 ÷ 41.0
VOC		gr/lt	455 ÷ 485
Viscosità di fornitura Brookfield 20°C *Delivery Viscosity Brookfield 20°C*	I.7.4.36	poise	20 ÷ 44
Stabilità / Temperatura stoccaggio *Stability / Storage temperature*		+5°C / +35°C	24 Mesi *24 Months*

Istruzioni per l'uso *Instructions for use*			
Preparazone del prodotto *Product preparation*	Converter Base color. *Pigmented base*	% in volume *% by volume*	80 20
Diluente *Thinner*		DUN01	UNITHINNER
Rapporto Diluizione *Thinner ratio*		% in peso e volume *% by weight and volume*	40 ÷ 50
Per applicazione a rullo o a pennello		*For roller or brush application*	
Diluente *Thinner*		DUN01	UNITHINNER
Rapporto Diluizione *Thinner ratio*		% in peso e volume *% by weight and volume*	10 ÷ 20
Viscosità di applicazione TF4 20°C *Viscosity Application*		sec	20 ÷ 24
Spessore film secco *Dry film thickness*	I.7.3.22	µm	60 ÷ 80 (2/3 mani) *60 ÷ 80 (2/3 coats)*
Resa Teorica *Theoretical yield*		m²/Kg a 1µm	350 ÷ 370
Resa Teorica a 40µm *Theoretical yield at 40µm*		m²/Kg m²/lt	6 7

Modalità di applicazione *Application procedure*		
Modalità di applicazione *Application procedure*		A spruzzo /A pennello *Spray / brush*
Diametro Ugello *Nozzle diameter*	mm	1.4 ÷ 1.6 normale *1.4 ÷ 1.6 normal* 1.4 ÷ 1.6 HVLP
Pressione aria *Air pressure*	bar	4.0 normale *4.0 normal* 2.0 ÷ 2.5 HVLP
Appassimento a 20°C *Flash-off at 20°*	min	10 ÷ 15
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR *Air drying 20°C – 60% RH*	Fuori polvere (min) *Dust-free (min)* Fuori tatto (ore) *Out of touch (hours)* Profondità (ore) *Depth (hours)*	20 ÷ 30 1 ÷ 2 24
Essiccamento a forno *Oven drying*	Tempo / temperature *Time / temperature*	30 ÷ 40 min a 60°C *30 ÷ 40 min at 60°C*

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: *This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.*

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprit.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803