GAS06
ACRYMIX 2K ONE COAT S/M FZ

SCHEDA TECNICA - *TECHNICAL DATA SHEET*
Emissione 06/05/2020 Revisione 03
Date of issue 06/05/2020 Checked 03

DESCRIZIONE

Converter per la preparazione di smalti acrilici anticorrosivi alto solido, opachi a due componenti, caratterizzati dall'adesione diretta su supporti metallici. Ottima aderenza su acciaio, acciaio zincato, alluminio. Adatto per la verniciatura industriale a mano unica di manufatti in metallo

Nota bene: le superfici in acciaio e ferro devono essere carteggiate o sabbiate a metallo bianco avendo cura di asportare completamente eventuale ruggine o calamina e opportunamente sgrassate con V09 Antisil.
In caso di lavorazioni in continuo dove non è possibile la carteggiatura o di manufatti inquinati superficialmente da lubrificanti di laminazione (oli, saponi, stearati), occorre prevedere un lavaggio a più stadi con opportuni solventi/detergenti.

DESCRIPTION

Converter for the preparation of two-components high solid, anti-corrosive acrylic matt enamels, characterized by direct adhesion on metal substrates. Excellent adhesion on steel, galvanized steel, aluminum. Suitable for single coat industrial painting of metal products.

***Please note:** steel and iron surfaces should be sanded or sand-blasted down to the white metal, taking care to completely remove the rust or any calamine and properly degreased with V09 Antisil.*
In the case of continuous processing where it is not possible to sand or of artefacts polluted superficially by rolling lubricants (oils, soaps, stearates), it is necessary to provide a washing at multiple stages with appropriate solvents/detergent.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima aderenza
- Ottimo potere anticorrosivo
- Ottima resistenza agli UV e alle intemperie
- Ottima durezza superficiale e flessibilità
- Ottimo aspetto estetico
- Buona resistenza agli agenti chimici

MAIN FEATURES

- *Excellent adhesion*
- *Excellent anticorrosive power*
- *Excellent resistance to UV and bad weather*
- *Excellent surface hardness and flexibility*
- *Excellent aesthetic appearance*
- *Good resistance to chemical agents*

Caratteristiche di fornitura *Delivery characteristics*			
Numero componenti *Components number*			1
Peso Specifico *Specific weight*	I.7.4.31	Kg/lt	1.145 ÷ 1.245
Residuo secco in peso *Dry weight*	I.7.4.9	% in peso *% by weight*	45 ÷ 49
SOV		% in peso *% by weight*	30.0 ÷ 34.0
VOC		gr/lt	366 ÷ 396
Viscosità di fornitura Brookfield 20°C *Delivery Viscosity Brookfield 20°C*	I.7.4.36	Poise	60 ÷ 90
Stabilità / Temperatura stoccaggio *Stability / Storage temperature*		+5°C / +35°C	24 Mesi *24 Months*

Colori e Proprietà *Colors and Properties*			
Colori *Colors*			Vari *various*
Brillantezza *Gloss*	I.8.1.22	Gloss 60°	18 ÷ 24
Adesione *Adhesion*	I.8.1.26	GT0 ÷ GT5	GT0 ÷ 1

Istruzioni per l'uso *Instructions for use*			
Preparazone del prodotto *Product preparation*	Converter Base color. *Pigmented base*	% in volume *% by volume*	80 20
Indurente *Hardener*		CP001 – CP002 – CP003	
Rapporti Catalisi *Catalysis ratio*		% in peso *% by weight*	25
		% in volume *% by volume*	35
Diluente *Thinner*		DP001 – DP002 – DP003 – DUN01	
Rapporto Diluizione *Thinner ratio*		% in peso e volume *% by weight and volume*	10 ÷ 20
Indurente *Hardener*		CP012 – CP013 – CP014	
Rapporti Catalisi *Catalysis ratio*		% in peso *% by weight*	40
		% in volume *% by volume*	50
Diluente *Thinner*		DP001 – DP002 – DP003 – DUN01	
Rapporto Diluizione *Thinner ratio*		% in peso e volume *% by weight and volume*	0 ÷ 10
Pot Life 20°C *Pot Life*		ore *hours*	3 (con CP003 - CP012) *3 (with CP003 – CP012)*
Viscosità Applicazione TF4 (20°C) *Viscosity Application*	I.7.4.33	sec	25 ÷ 30
Spessore film secco *Dry film thickness*	I.7.3.22	µm	90 ÷ 110 *90 ÷ 110*
Resa Teorica *Theoretical yield*		m²/Kg a 1µm	340 ÷ 360
Resa Teorica a 100µm *Theoretical yield at 100µm*		m²/Kg m²/lt	3.5 4

Modalità di applicazione *Application procedure*		
Modalità di applicazione *Application procedure*		A spruzzo *Spray*
Diametro Ugello *Nozzle diameter*	Mm	1.4 normale *1.4 normal* 1.2 ÷ 1.4 HVLP
Pressione aria *Air pressure*	Bar	4.0 normale *4.0 normal* 2.0 ÷ 2.5 HVLP
Appassimento a 20°C *Flash-off at 20°*	min	25 ÷ 30
Essiccamento ad aria 20°C – 60% UR *Air drying 20°C – 60% RH*	Fuori tatto (ore) *Out of touch (hours)* Profondità (ore) *Depth (hours)*	4 ÷ 5 24
Essiccamento a forno *Oven drying*	Tempo / temperature *Time / temperature*	50 ÷ 60 min a 60°C *50 ÷ 60 min at 60°C*

Note: La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti riportanti il medesimo codice prodotto: fare riferimento alle descrizioni e indicazioni d'uso riportate sulla Scheda stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella Scheda Tecnica fanno riferimento unicamente al risultato di test effettuati in condizioni controllate e descritte. L'utilizzo in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 3 (tre) anni successivi alla data di emissione.

Notes: *This Technical Data Sheet cancels and replaces all the previous ones with the same product code: please refer to the descriptions and indications of use reported in this Technical Data Sheet. The data, the specifications and, the instructions for use and recommendations indicated in the Technical Data Sheet refer only to the result of tests carried out under controlled and described conditions. The use in different conditions and use will be verified exclusively by the buyer and/or the user. The manufacturer and/or seller do not assume any responsibility, as well as the buyer and/or user waive any compensation in the event of, and not limited to, damages, injuries, negligence and direct or indirect consequential loss, caused from improper use of the Products as reported in the sheets or elsewhere. The Technical Data Sheet are subject to change without notice and their validity is limited to a period of 3 (three) years following the date of issue.*

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A. Società a Socio Unico soggetta a direzione e coordinamento da parte di PPG Industries Inc.
www.icrsprint.it | e-mail: icr@icrsprit.it | San Martino in Strada (LO) Italy +39 0371 47531 | Reggio Emilia Italy +39 0522 517803